



TORNILLOS, ESPARRAGOS, BIRLOS, ANCLAS ETC.							
NORMA	GRADOS	DIAMETROS	NORMA	CLASES	DIAMETROS		
SAE J429	1	1/2 a 3"	ISO 898-1	4.6	M12 A M80		
	2			5.6			
	5			5.8			
	8			8.8			
ASTM A574	A574					10.9	
ASTM A394	T-0					12.9	
	T-1						
ASTM A307	307A						
	307B						
ASTM A449	T-1						
ASTM A354	BC						
	BD						
ASTM A193/193M	B7						
	B7M						
	B8 clase 1						
	B8M clase 1						
ASTM A320/A320M	L7						
	L7M						
ASTM F3125/F3125M	A325-T-1		ASTM F3125/F3125M	A325M-T-1			
	A490-T-1			A490M T-1			
INOXIDABLES	I-304 clase 1		INOXIDABLES	I-304M clase 1			
	I-316 clase 1			I-316M clase 1			

NOTAS:

- A) Los largos comunes son de 40 pulgadas debido al tratamiento termico de nuestros hornos.
- B) Sin tratamiento termico o bonificado pueden ser mas largos.

ACABADOS

- A).- NEGRO (PAVONADO DE TRATAMIENTO TERMICO)
- B).- GRANALLADO
- C).- VIBRAPULIDO PASIVADO (acero inoxidable)

GALVANIZADO ELECTROLITICO: ASTM B633 Y B766

- A) ACABADO ZINCADO MAS CROMATO BLANCO

BOLTS, SCREWS, STUD BOLTS, STUDS, ANCHOR BOLTS ETC.								
STANDARD	GRADES	DIAMETERS	STANDARD	CLASSES	DIAMETERS			
SAE J429	1	1/2 a 3"	ISO 898-1	4.6	M12 A M80			
	2			5.6				
	5			5.8				
	8			8.8				
ASTM A574	A574						10.9	
ASTM A394	T-0						12.9	
	T-1							
ASTM A307	307A							
	307B							
ASTM A449	T-1							
ASTM A354	BC							
	BD							
ASTM A193/193M	B7							
	B7M							
	B8 clase 1							
	B8M clase 1							
ASTM A320/A320M	L7							
	L7M							
ASTM F3125/F3125M	A325 T-1							
	A490 T-1							
STAINLESS STEEL	I-304 clase 1							
	I-316 clase 1							

NOTES:

- A) Common lengths are 40 inches due to the heat treatment of our furnases .
- B) Without heat treatment or austempering they can be longer.

FINISHES

- A) .- BLACK (PAVONADO OF HEAT TREATMENT)
- B) .- BLASTED STEEL SHOT
- C) .- PASSIVE VIBRAPOLISHING (stainless steel)

ELECTROLYTIC GALVANIZED: ASTM B633 & B766

- A) ZINC COATING MORE WHITE CHROMATE

B) ACABADO ZINCADO MAS CROMATO AZUL

C) ACABADO ZINCADO MAS CROMATO AMARILLO (llamado tropicalizado)

D) ACABADO ZINCADO MAS CROMATO VERDE OLIVO

E) ACABADO ZINCADO MAS CROMATO NEGRO

F) ACABADO CADMINIZADO BLANCO

G)ACABADO CADMINIZADO MAS CROMATO AMARILLO (llamado tropicalizado)

H).-ACABADO FOSFATIZADO

NOTA:Los acabado electrolitico cuando los tornillos de acero tienen durezas arriba de 33 HRC
Se recomienda hornear a 200°C, para eliminar posible hidrogeno y evitar la fractura,
Cuando se montan y trabajan a esfuerzo de tension de apriete.

GALVANIZADO POR INMERSION EN CALIENTE: ASTM F2329

A) ZINC

B) ZINC COATING MORE BLUE CHROMATE

C) ZINC COATING MORE YELLOW CHROMATE (called tropicalized)

D) ZINC COATING MORE OLIVE GREEN CHROMATE

E) ZINC COATING MORE BLACK CHROMATE

F) CADMINIZED COATING MORE CHROMATE WHITE

H) CADMINIZED COATING MORE YELLOW CHROMATE (called tropicalized)

H).-PHOSPHATIZED COATING

NOTE: The electrolytic finishes when the steel screws have hardnesses above 33 HRC
It is recommended to bake at 200 ° C, to eliminate possible hydrogen and avoid fracture,
When they are assembled and work under clamping tension.

HOT DIP GALVANIZED: ASTM F2329

A) ZINC